



TECHNO MELT®

Rensemidler og serviceprodukter

TIL HVILKET BRUK?

- » Rengjøringsmiddel til overflatebehandling av smeltelimssystemer. Fjerner limrester, fett og andre urenheter.
- » Vedlikeholdsprodukter for grundig rengjøring av utstyr.

HVORFOR?

- » Sikre jevn påføring og limkvalitet.
- » Forlenge levetiden til smeltelimssystemet og tilhørende deler.
- » Forberede til produktbytte.

TECHNOMELT®

Rensemidler til smeltelim



Overflaterengjøring, rense- og smøremiddel

	Technomelt Cleaner Melt-O-Clean	Technomelt Pur Cleaner All-In-1	Technomelt PUR-O-Lub
Smeltelim teknologi	Alle	Smeltelim og PUR	
Emballasje	12 x 0.5 l sprayflaske 4 x 4.5 l stållkanne	15 kg fat 1,4 kg kube	15 x 310 ml patroner
Farge	Transparent	Lys rød	Gul/Beige
Beskrivelse	Kaldrengjøring. For maskinoverflater, egnet til å fjerne limrester, fett og andre urenheter.	Rengjøringsmiddel for smeltetanker, pumper, rørsystem og påføringsutstyr. Spesielt egnet for å fjerne herdet polyuretan smeltelim og forkoksede limrester.	For smøring av bevegelige deler av smelteenheter, så vel som tetting av dyser. Designet for ikke å påvirke PUR-lim.
Tank & slanger	X	✓	
Filter	✓	✓	
Pistol og dyser	✓	✓	
Stål valser	✓	✓	
Maskin-overflate	✓	X	
Arbeids-temperatur	Romtemperatur	100 – 170 °C	-45°C – 180°C
Flamme-punkt	40 – 50°C	210 °C	
Form	Flytende	Fast form	Deigaktig

Hvordan rengjøre smeltelimssystemer?

Maskinvedlikehold eller overgang til et nytt lim inkluderer en grundig rensing av smeltelimssystemet. Tidligere nedbrutt og kokset lim vil løsne, så vel som forskjellige andre urenheter slik som papirfiber, støv og annet, som fester seg til tankveggene og innsiden av slangene.

Vi foreslår den beskrevne fremgangsmåten nedenfor. Dette er bare en retningslinje siden en standard prosedyre ikke kan ta høyde for alle typer produksjon.



Sjekkliste for rengjøring

1. Reduser pumpetrykket (0 bar).
2. Tøm tanken ved å åpne dreneringsventilen, samtidig som du sakte øker pumpetrykket. (maks. 1 bar).
3. Fjern karbonisert materiale fra tanken med en trespatel og rens tank grundig. (Ikke bruk metallverktøy, da de kan skade tankoverflaten)
4. Demonter filtrene og undersøk tilstanden til disse. (Dersom filtrene må byttes, følg bruksanvisningen fra leverandøren)
5. Fyll tanken med nytt lim og la det smelte mens pumpetrykket er 0.
6. Tøm et tilstrekkelig mengde av smeltet lim gjennom filterkammeret til nytt rent lim kommer. Monter så filteret på plass, mens dreneringsventilen er åpen.
7. Reduser temperaturen på slangene med 30-40°C.
8. Fjern slangene fra pistolhodet ved et lavt trykk, 1 – 5 bar. Pistolhodet skal kun settes på når nytt rent lim kommer. Tøm hver slange og pistolhodet separat.
9. Rens hele systemet uten dyser.
10. Det er anbefalt å installere et filter i front på alle dyser. (Det anbefales å bytte dette filteret ofte for å unngå at løsnede partikler tetter dysene.
11. Installer dysene, still inn korrekt temperatur og sjekk at alle funksjoner fungerer korrekt.

Maksimer produksjonseffektiviteten og produksjonstiden. Prøv våre rensemidler nå!

National Lim Norge as
Frydenbergveien 48
0575 Oslo
Norge

Tlf.: 22 80 93 60
Mail: post@national-lim.no
Hjemmeside: national-lim.no

